

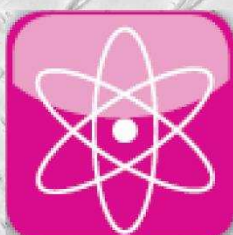


DCPI

DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES PRO POUR L'INDUSTRIE

VOTRE PARTENAIRE FORMATION

**FORMATION ECHAF CALO
PREVENTION SECURITE
273 HEURES**



GROUPE IP

Nos domaines d'activités

Mise à jour le 12 janvier 2026

ECOUTE - PERFORMANCE - EFFICIENCE

Présentation DCP INDUSTRIE

DCP Industrie est un organisme de formation professionnelle pour adultes, dont le siège se situe à Joué les Tours (37).

Nous intervenons dans les domaines suivants : Soudure, Tuyauterie, Chaudronnerie et Calorifugeage. Nos secteurs d'activités sont l'industrie, le nucléaire, l'aéronautique, la charpente métallique et le génie climatique.

Notre équipe pédagogique intervient sur des phases d'Initiation/Perfectionnement et de préparation de Qualification ainsi que sur des parcours de professionnalisation.

DCP INDUSTRIE peut aujourd'hui compter sur ses compétences et son savoir-faire afin d'adapter la pédagogie des formations dispensées à l'évolution du milieu professionnel du nucléaire, de l'agroalimentaire, de l'industrie pharmaceutique etc...dans le but de proposer un service toujours plus adapté aux besoins terrain de ses clients.

DCP Industrie est certifié QUALIOPi sous le n°2410_CN_05208-V.1

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'actions suivantes : ACTIONS DE FORMATION



Indicateurs de résultats année 2025

- Taux de satisfaction clients : 95 %
- Taux de satisfaction stagiaires : 88 %
- Taux de réussite : 98 %
- Taux d'abandon : 1 %
- Taux d'échec : 1 %
- Nombre de stagiaires accueillis en 2025 : 304

Accessibilité aux personnes handicapées

Lorsque nos formations sont accessibles et adaptables au handicap.

- Nous veillons au respect des conditions d'accueil de ces personnes.
- De plus, tous nos formateurs sont sensibilisés à ce public

Interlocutrice Handicap : Sylvie MAURIER : 02.47.44.85.96

Débouché de l'échafauteur - calorifugeur

- Directement en emploi de d'échafauteur - calorifugeur

NOS REFERENCES

○ PROFESSIONNALISATION :

- 2019/2020 : ELECTRICIEN CABLEUR - FORMATIONS NUCLEAIRES - 340 HEURES - PROMAN GIEN
- 2020 : ELECTRICIEN CABLEUR - FORMATIONS NUCLÉAIRES - 336 HEURES - ADECCO CHINON
- 2020 : ELECTRICIEN CABLEUR - FORMATIONS NUCLEAIRES - 294 HEURES PROMAN ST LAURENT/CHINON
- 2020 : SOUDEUR MAG VIERZON – 350 HEURES – POLE EMPLOI/AFPA CENTRE VAL DE LOIRE
- 2020 : TUYAUTEUR GIEN – 490 HEURES – POLE EMPLOI/AFPA CENTRE VAL DE LOIRE
- 2020 : CQPM SOUDEUR/TUYAUTEUR – 420 HEURES – ORYS
- 2020 : CQPM SOUDEUR/TUYAUTEUR – 420 HEURES - ADECCO
- 2021 : SOUDEUR / TUYAUTEUR – 420 HEURES – CARED RHONE ALPES
- 2021 : SOUDEUR 731 HEURES – TITRE PROFESSIONNEL – AFPA – POLE EMPLOI
- 2021 : ELECTRICIEN CABLEUR – FORMATIONS NUCLEAIRES – 294 HEURES - PROMAN GIEN
- 2021 : ELECTRICIEN CABLEUR – FORMATIONS NUCLEAIRES – 231 HEURES – START PEOPLE BLOIS/AVOINE
- 2021 : ELECTRICIEN CABLEUR – FORMATIONS NUCLEAIRES – 287 HEURES – ADECCO
- 2022 : ELECTRICIEN CABLEUR – 259 HEURES – START PEOPLE POITIERS
- 2022 : ELECTRICIEN CABLEUR – 168 HEURES – ADECCO POITIERS
- 2022 : TUYAUTEUR – 378 HEURES – IFCEN PIERRELATTE
- 2022 : ELECTRICIEN CABLEUR – 378 HEURES – ADECCO CLERMONT FERRAND
- 2022 : SOUDEUR – 140 HEURES – ADECCO/GESTAMP – VAL AU PERCHE (2 sessions)
- 2022 : SOUDEUR - 105 HEURES – ADECCO/GESTAMP – GIEN
- 2022 : CALORIFUGEUR – 119 HEURES – ADECCO GIEN
- 2023 : CALORIFUGEUR – 140 HEURES – MANPOWER VALENCE D’AGEN
- 2023 : MONTEUR ECHAFAUDEUR NUCLEAIRE – 168 HEURES – START PEOPLE BLOIS ET GIEN (2 sessions)
- 2023 : ELECTRICIEN BATIMENT – 210 HEURES – ADECCO BLOIS
- 2023 : ELECTRICIEN BATIMENT – 210 HEURES – ADECCO ORLEANS
- 2023 : SOUDEUR MIG MAG – 147 H – ADECCO GESTAMP
- 2023 : INSTRUMENTATION PETITE TUYAUTERIE – 462 HEURES – APAVE GRENOBLE
- 2023 : CALORIFUGEUR – 140 HEURES – GO FORMATION
- 2023 : CQPM SOUDEUR/TUYAUTEUR – 413 HEURES – RANDSTAD GIEN
- 2023 : AGENT POLYVALENT – 353 HEURES – RANDSTAD PIERRELATTE
- 2023 : TUYAUTEUR NUCLEAIRE – 532 HEURES – RANDSTAD DIEPPE
- 2023 : CQPM TUYAUTEUR – 550 HEURES - RANDSTAD SAUMUR / ORYS AVOINE
- 2024 : SOUDEUR TIG – 326 HEURES – AFPA CHATEAUROUX
- 2024 : SOUDEUR TIG NUCLEAIRE – 518 HEURES – SPOTT GIEN
- 2024 : SOUDEUR TIG NUCLEAIRE – 539 HEURES – RANDSTAD GIEN
- 2024 : CQPM SOUDEUR/TUYAUTEUR- 413 HEURES – RANDSTAD SULLY

- 2024 : ELECTRICIEN 210 HEURES – ADECCO ORLEANS
- 2024 : ELECTRICIEN 238 HEURES – ADECCO COMPIEGNE
- 2024 : TITRE PRO CALORIFUGEUR 259 H – APAVE VALENCE D’AGEN
- 2024 : CALORIFUGEUR 140 H – APAVE BORDEAUX
- 2024 : SOUDEUR TIG NUCLEAIRE – 602 HEURES – REGION RHONE ALPES
- 2024 : MONTEUR ECHAFAUDEUR NUCLEAIRE 206 HEURES – START PEOPLE BLOIS
- 2025 : ELECTRICIEN (Titre professionnel) 497 HEURES - AKTO SPOTT GIEN
- 2025 : ELECTRICIEN (Titre professionnel) 497 HEURES - AKTO SPOTT AVOINE
- 2025 : SOUDEUR MAG 140 HEURES – ADECCO / GESTAMP
- 2025 : ELECTRICIEN 245 HEURES – ADECCO ORLEANS
- 2025 : AGENT DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE 350 H – ADECCO AUCH
- 2025 : CALORIFUGEUR 140 HEURES – GO FORMATIONS CHARLEVILLE MEZIERES
- 2025 : CALORIFUGEUR 140 HEURES – GO FORMATIONS SAINT AVOLD
- 2025 : OPERATEUR DE PRODUCTEUR 301 HEURES – AKTO FIGEAC
- 2025 : OPERATEUR DE PRODUCTION 350 HEURES – AKTO AUCH
- 2025 : OPERATEUR DE PRODUCTION 147 HEURES – ADECCO / RENAULT SANDOUVILLE

○ **FORMATION CONTINUE :**

- Formation et préparation dans le domaine de l’aéronautique sur la NF ISO 24394 « Inox-Aluminium-Titane »
- Formation et préparation dans le domaine du « Génie climatique et thermique » suivant ATG B540.9, B527.9 et 13133 « AXIMA-FORCLUM-SPIE SUD OUEST... » . Nous formons également sur EN287/1 -9606 – 15164
- Formation spécifique Tuyauterie pour salariés (2014) : ENDEL- CICO CENTRE
 - Module isométrie
 - Serrage de brides

PRESENTATION DU PROCESS

PROCESS	Etapes	Action	Qui	Activités
	Etape 1	Analyse des besoins des Entreprises utilisatrices	EA	Ingénierie de l'EA, le cas échéant en collaboration avec DCP Industrie
	Etape 2	Sélection des Candidat(e)s	EA	A partir de son fichier l'EA extrait les profils des Candidats.
	Etape 3		Commission de recrutement (Entreprise utilisatrice, Cap Emploi, Pôle Emploi...)	Sélection des Candidats par l'EA éventuellement aidée par d'autres Partenaires (Entreprise utilisatrice, Cap Emploi, Pôle Emploi...) et sélection du Dispositif Formation (CDPI, Contrat de professionnalisation).
	Etape 4		EA & OF le cas échéant	Evaluation de positionnement. Différents tests seront proposés aux Candidat(e)s
	Etape 5	Confirmation des Candidat(e)s	Tous les acteurs concernés (sauf Stagiaires) Présence des tuteurs impérative	Bilan des positionnements. Proposition de parcours individualisés. Planification
	Etape 6	Formation Métier	Tous les acteurs concernés	Ouverture du Stage.
	Etape 7		Formateurs & Stagiaires	Suivis & Bilans hebdomadaires. Auto-évaluation par le Stagiaire (comportement & compétences). Remédiation
	Etape 8		Tous les acteurs concernés	Bilan Intermédiaire En présence des différents Acteurs, ce bilan permet de mesurer les points + et - de la Formation
	Etape 9	Satisfaction Client / Retour sur Investissement	Tous les acteurs concernés	Bilan Final En présence des différents Acteurs, ce bilan permet de mesurer l'atteinte des objectifs et l'employabilité des Candidat(e)s retenu(e)s et de délivrer l'Attestation de Compétences. Le cas échéants Jury CQP ou Titre Professionnel
	Etape 10	Mission longue	EA & Stagiaires	Mission

I – PREAMBULE

L'agence d'emploi GROUPE IP a décidé de mettre en place une action de formation répondant au souhait de leur client.

Le besoin de formation identifié correspond au métier de « Calorifugeur »

II – PUBLIC CONCERNE ET DISPOSITIF

- Salarié, demandeur d'emploi, travailleur intérimaire, contrat de professionnalisation

III – PRE-REQUIS

- Aucun prérequis n'est demandé pour cette formation

IV – OBJECTIFS OPERATIONNELS

- Calorifugeur
- Comportements gagnants
- Monteur d'échafaudage
- Gestes et Postures
- H0B0
- ARI
- ATEX
- GIES 1
- SST
- MO



V – ORGANISATION DES THEMES

N°	LIBELLE DU THEME	NBRE D'HEURES
1	<i>Calorifugeur</i>	140 h.
2	<i>Comportements gagnants</i>	14 h.
3	<i>Monteur d'échafaudage</i>	70 h.
4	<i>Gestes et postures</i>	7 h.
5	<i>H0B0</i>	7 h.
6	<i>ARI</i>	3.50 h.
7	<i>ATEX</i>	3.50 h.
8	<i>GIES 1</i>	7 h.
9	<i>SST</i>	14 h.
10	<i>M0</i>	7 h.
	TOTAL	273 h.

Monteur Calorifugeur

140 HEURES



Toute la formation s'effectuera avec du feillard en aluminium avec \emptyset isolants « froid et chaud »

1 – Théorie du métier

MODULE A : LECTURE ET EXPLOITATION DE PLANS ISOMETRIQUES

- Les rappels de la représentation en perspective et les principes de la perspective cavalière
- Les plans de référence et l'orientation des lignes, repérage et situation sur les plans
- Les changements de direction et la représentation normalisée
- La représentation conventionnelle des tubes et éléments à double enveloppes
- La symbolisation des appareils et accessoires de tuyauterie ; la normalisation des supports.

MODULE B : TRACAGE DES METAUX

- Les tracés de base aux instruments
- Les calculs des longueurs développées au pliage et au cintrage
- Les prismes et cylindres droits à coupe oblique
- Les intersections de cylindres droits et obliques de même diamètre
- Les intersections de cylindres droits et obliques de diamètres différents
- Le coude en tranches et les piquages et les cônes droits aux sommets accessibles
- Les surfaces de transformations ou trémies, bases parallèles ou antiparallèles.

MODULE C : CALORIFUGEAGE DES TUYAUTERIES

- Les diverses applications, rôle
- La détermination des épaisseurs à utiliser et le choix des matériaux
- La mise en œuvre et l'outillage
- L'isolation fixe des tuyauteries et accessoires
- Les différents revêtements, le traçage et la réalisation de gabarits.

2 – Pratique sur différents montages :

MODULE D : CALORIFUGEAGE DES TUYAUTERIES

- Le relevé des cotes sur tuyauterie ou sur mannequins existants
- La réalisation de parties droites ou cylindriques fixes
- La réalisation de collerettes pleines, de collerettes coniques, de coudes en tranches et de coudes tronçonnés
- La réalisation de piquages posés, pénétrants, droits et obliques.

MODULE E : ISOLATION sur maquette diamètre 600mm

- Laine de verre
- Pose de grillage
- Méthode d'agrafage



Isolant thermique

3 - Photos du matériel de calorifugeage :



Rouleuse



Bordeuse



Chariot mobile avec bobine feuillant Aluminium



Plieuse



Cisaille

4 – Modèle des maquettes de formation :



Montage Calorifugeage avec boitier gant cylindrique



Montage Calorifugeage avec boitier à gant Cubique



5 – ISOLATION sur maquette diamètre 600 mm :



Laine de verre avec grillage

Formations prévention

Sécurité

133 heures

COMPORTEMENTS GAGNANTS DANS L'INDUSTRIE

« Un employeur embauche généralement une personne sur la base des capacités professionnelles qu'elle manifeste et la remercie de ses services sur la base des attitudes professionnelles qu'elle ne manifeste pas ! »

Henri Boudreault,
Professeur-Chercheur à l'Université de Montréal



PUBLIC

Toute personne souhaitant s'insérer ou se maintenir durablement dans un métier de l'Industrie.

PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français
- Être motivé pour exercer une activité professionnelle dans l'Industrie

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation les participants :

- ✓ Seront sensibilisés aux 10 comportements-clés attendus dans le Secteur Industriel
- ✓ Seront préparés pour réussir leur intégration et/ou leur évolution dans l'entreprise
- ✓ Comprendront comment leur comportement va impacter :
 - leur sécurité et celle des autres,
 - le fonctionnement de l'équipe,
 - l'image de l'entreprise.
- ✓ Connaitront les filières métiers du Secteur Industriel et les principaux métiers connexes à leur activité

TYPE DE FORMATION

Formation professionnelle - Développement de compétences

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques, travaux individuels et en sous-groupes,
- Jeux de rôles et mises en situation contextualisés Industrie,
- Vidéothèque Métiers de l'Industrie, Kahoot et jeu Memory.

DURÉE

2 jours / 14 heures

CONTENU

- ✓ *Les 10 « **Comportements Gagnants** » pour s'insérer durablement un métier de l'Industrie*
- ✓ *Connaissance de soi - auto-positionnement « **Comportements Gagnants** »*
- ✓ *Préparation de son intégration en entreprise - conditions de réussite*
- ✓ *Codes de l'entreprise, plus particulièrement dans le secteur industriel*
- ✓ *Présentation des principaux secteurs de l'Industrie et des différentes filières métiers*
- ✓ *Impacts du comportement sur la sécurité des personnes*
- ✓ *Impacts du comportement sur le fonctionnement de l'entreprise*
- ✓ *Respect des biens et des personnes*
- ✓ *Responsabilité civile et pénale*
- ✓ *Prévention et Gestion des risques - facteur humain*
- ✓ *Devoir d'alerte et droit de retrait*
- ✓ *Équipements de Protection Individuelle et Collective*
- ✓ *Coopération et résolution de problème en équipe*
- ✓ *Entretien de recadrage et entretien disciplinaire*
- ✓ *Bilan de la formation*

Travail en hauteur / Port des EPI Monteur d'échafaudage ECH002 débutant

Formation dispensée par STA FORMATION

Durée : 10 jours, 70 heures

OBJECTIFS

- ✓ Connaître les différents risques de chutes de hauteur afin de les éviter
- ✓ Maîtriser les règles et les consignes nécessaires à la bonne utilisation des EPI contre les chutes
- ✓ Mettre en œuvre les bons gestes techniques de mise en sécurité
- ✓ Connaître les risques propres à sa fonction et savoir les maîtriser
- ✓ Connaître les différents types d'échafaudage, leur utilité, les éléments constituant
- ✓ Acquérir les principes de base nécessaires à l'aide au montage et démontage d'un échafaudage
- ✓ Savoir mettre en œuvre les règles de montage et démontage d'un échafaudage dans différentes applications de chantier

TYPE DE FORMATION

Formation professionnelle - Développement de compétences

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES : Alternance théorie et pratique, exposé participatif, QCM, exercices et pratique du montage et démontage

CONTENU DE LA FORMATION

Présentation des règles et des principes de sécurité, mise en œuvre et utilisation

- ✓ La réglementation et ses obligations
- ✓ La protection collective et individuelle des travailleurs
- ✓ La mise en œuvre et l'utilisation des EPI contre les chutes
 - Analyse des risques
 - Les paramètres à prendre en compte
 - Hauteur de chute
 - Facteur de chute
 - Force de choc et absorption d'énergie
 - Les règles d'utilisation et principes de sécurité des matériels utilisés
 - Les harnais
 - Description, composant, caractéristiques
 - Les différentes longes et anti-chutes
 - Longe d'assujettissement, absorbeur d'énergie
 - Les enrouleurs
 - Les connecteurs
 - Les points d'ancrage : choix, résistance
 - L'entretien et le contrôle des EPI contre les chutes
- ✓ Identification des situations dangereuses
 - Comportement et réaction
- ✓ Mise en situation pratique
 - Le harnais : mise en œuvre, réglages, ajustements
 - Déplacements horizontaux et verticaux
 - Déplacements sur toiture (plan incliné)
 - Le travail appuis tendus
 - Utilisation d'un dispositif d'évacuation rapide
 - L'entretien et le contrôle des moyens

- Analyse des risques
- Connaissance du matériel
 - ✓ Les différentes familles et types d'échafaudages
 - ✓ Les différents composants et leur utilité
- Mise en œuvre des dispositifs de protections
 - ✓ Les protections collectives et les protections individuelles
- Les règles de base de montage simple
 - ✓ Aménagement de l'aire de travail
 - ✓ Réception stockage du matériel
 - ✓ Le balisage
 - ✓ L'implantation d'un échafaudage simple
 - ✓ La chronologie des opérations de montage et démontage
 - ✓ Les précautions au voisinage de lignes électriques, obstacles divers
 - ✓ Les niveaux de travail et leurs accès
 - ✓ La rigidité et la stabilité d'un échafaudage
 - ✓ Les contreventements, les ancrages, les amarrages, les déports, les passages d'obstacles...
- Les principes de manutention
 - ✓ Elingage, colisage, chargement sur véhicule, levage, grutage
- Gestes et postures
 - ✓ Les risques liés aux manutentions manuelles et leurs conséquences
 - ✓ Soulever et transporter correctement des charges
- Exercices de mise en pratique
- Examen visuel des éléments d'échafaudages et cas de rebuts

Les règles de montage et démontage liées à la stabilité, la rigidité, à la sécurité et aux obligations réglementaires, sont mises en œuvre dans divers exercices

- ✓ Rôle et responsabilité du monteur
- ✓ Analyse des risques spécifiques au montage et démontage d'un échafaudage
- ✓ Les règles relatives à l'assemblage des éléments
 - Notion de charge et de répartition
 - Notion sur les contraintes principales exercées dans les éléments
- ✓ Dessin, lecture de plan, préparation de matériel
 - Réalisation de dessins, croquis simples
 - Identification des différentes vues d'un dessin
 - Repérage de côtes et informations nécessaires à un montage
 - Établissement de listes de matériel (nomenclature)
- ✓ Comment intégrer sa propre sécurité dans le montage et le démontage
 - Ordre chronologique de montage
 - Protection individuelle contre les chutes de hauteur
 - Analyse du contexte particulier de l'échafaudage
- ✓ L'entretien et le stockage du matériel

Risques liés à la Manutention Manuelle

1 jour soit 7 heures

➤ **Personnel concerné**

Tout salarié dont l'activité professionnelle nécessite des manutentions dites manuelles comportant des risques

➤ **Prérequis**

- Maîtrise de la langue d'enseignement : Français, lu, parlé et écrit

➤ **Objectifs opérationnels**

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les techniques de manutention permettant de diminuer les risques liés à l'activité physique, dynamique et statique
- Participer à l'amélioration des conditions de travail dans l'entreprise

➤ **Programme**

- Accidents du travail, statistiques
- Accidents de transport manuel et de manipulation, définition
- Prévention des accidents
- Notions d'anatomie
- Principes de sécurité physique et d'économie d'effort
- Lever et porter des charges
- Le poste de travail et l'homme
- Exercices pratiques adaptés aux spécificités de chaque entreprise

➤ **Méthodes et supports**

- Progression pédagogique par objectif
- Méthode participative
- Exercices de manipulation
- Salle de formation équipée
- Documentation remise aux participants
- Matériel pédagogique adapté

Formation préalable à l'habilitation électrique BO-HOV selon NFC 18510

1 jour soit 7 heures

➤ Personnel concerné

Toute personne « non-électricien »
chargé d'assurer des travaux (BO ou HO)
sur tout ou partie d'un ouvrage
électrique en exploitation, mis hors tension

➤ Prérequis

- Maîtrise de la langue d'enseignement : Français lu, écrit, parlé

➤ Objectifs opérationnels

Cette formation est conçue pour répondre aux objectifs suivants :

- Acquérir une connaissance de la réglementation en matière d'instructions et consignes de sécurité électrique et des risques présentés par le courant électrique
- Adapter les connaissances acquises aux travaux non électriques pour travailler dans les zones d'environnement électrique
- Permettre à l'employeur de délivrer à son personnel un titre d'habilitation Exécutant BO/HOV

➤ Programme

- Notion d'électricité
- Effets physiologiques du courant
- Habilitation
- Appareillage de sectionnement, commande et protection
- Protection contre les contacts directs Le matériel électrique
- Opérations sur tout ou partie d'un ouvrage électrique
- Incidents ou accidents

➤ Méthodes et supports

- Moyens audiovisuels appropriés aux sujets étudiés.
- Préparation au contrôle des connaissances au moyen d'exercice.
- Documents concernant les divers thèmes traités, remis à chaque stagiaire.
- Pédagogie :
 - L'alternance d'exposés théoriques, d'études de cas pratiques, de jeux de rôles et de travaux en groupe permet de préparer les stagiaires à l'exercice quotidien de leur fonction
 - Nos centres de formation sont équipés de platines pédagogiques permettant de réaliser des travaux pratiques avec des mises en situation concrètes

Sauveteur Secouriste du Travail

2 jours soit 14 heures

➤ Personnel concerné

Un membre du personnel
pour donner les 1er secours
en cas d'urgence dans :

- Chaque atelier où sont accomplis des travaux dangereux,
- Chaque chantier employant 20 travailleurs au moins

➤ Prérequis

- Bonne maîtrise de la langue française, lu, écrit, parlé

➤ Objectifs opérationnels

Permettre aux stagiaires d'acquérir les compétences nécessaires pour intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention, de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail.

➤ Programme

- Accueil
- Les accidents du travail
- Le Sauveteur Secouriste du Travail
- La prévention
- Les signaux d'alertes aux populations
- Le danger et l'accident
- Le sur accident
- L'examen de la victime et de son environnement
- L'alerte des secours
- Les saignements
- Les étouffements
- Les brûlures
- Les traumatismes et plaies
- La position latérale de sécurité
- La réanimation cardio-pulmonaire

➤ Méthodes et supports

- Méthode participative basée sur l'expérience des participants
- Exposés illustrés
- Etudes de cas et mises en situation pratiques
- Salle de formation équipée
- Support de formation remis à chaque stagiaire
- Mannequins, DAE de formation, matériels pour cas concrets, fausses plaies, plan d'intervention

Programme de Formation: Port de l'Appareil Respiratoire Isolant (ARI)

0.50 jour – 3.30 heures

➤ **Personnel concerné**

Tout opérateur devant intervenir occasionnellement ou non en atmosphère irrespirable.

➤ **Prérequis**

- Maîtrise du français (lu, écrit, parlé)
- Aptitude validée par le médecin du travail pour le port du masque
- Se munir de ses EPI (Équipements de Protection Individuelle)

➤ **Objectifs opérationnels**

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- S'équiper d'un appareil respiratoire
- Expliquer les moyens de détection
- Expliquer les procédures de pénétration
- Contrôler le bon état de fonctionnement de l'appareil

➤ **Programme**

La formation sera axée sur les points faibles et complétée d'un rappel général sur :

Risques des atmosphères dangereuses :

- Anoxie / asphyxie
- Explosion
- Toxicité gaz et liquides
- Fonction respiratoire
- Composition de l'air

Procédure de pénétration et/ou d'intervention :

- Prescription de sécurité
- Analyse du risque
- Chronologie des actions avant intervention

Pratique :

- Technologie de l'appareil respiratoire
- Règles de sécurité
- Port de l'appareil et simulation d'une intervention

➤ **Méthodes et supports**

- Progression pédagogique par objectifs, alternant théorie et pratique
- Support de formation remis à chaque stagiaire
- Utilisation d'appareils respiratoires isolants
- Formateur reconnu pour ses compétences professionnelles et pédagogiques

➤ **Modalités d'évaluation**

- Validation des acquis en situation (VAS) selon 10 critères (pas de critère sensible).

➤ **Critères de réussite**

- L'attestation ARI avec avis favorable est délivrée si le stagiaire valide au moins 7 critères.

Conditions d'intervention dans les zones à risques d'explosion (ATEX)

0.50 jour – Soit 3.50 heures

➤ **Personnel concerné**

La formation s'adresse aux opérateurs, conducteurs d'appareils ou d'installations, agents de maîtrise, agents de maintenance non-électriciens, etc.

➤ **Prérequis**

- Bonne maîtrise de la langue française

➤ **Objectifs opérationnels**

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- D'identifier les éléments essentiels du cadre réglementaire applicable Aux Atmosphères Explosives,
- De repérer les zones classées à risques d'explosion dans son établissement (pour les stages intra uniquement),
- De participer à la mise en œuvre des procédures et moyens de prévention,
- D'adapter son comportement et ses pratiques professionnelles à l'environnement ATEX
- D'appliquer et /ou faire appliquer les procédures spécifiques (AT, Permis de feu).

➤ **Programme**

Généralités sur les atmosphères explosives :

- Le mécanisme de l'explosion.
- Les classifications des zones.
- Les grandeurs physiques (LIE, LSE, PE, PVS ...)
- Les mesures d'explosimétrie.
- La signalisation.
- Les EPI spécifiques contre les risques d'inflammation de projection.

Incidence de la réglementation applicable sur le travail en zone ATEX :

- L'art L 230-2 du Code du Travail.
- La Directive ATEX.
- La Directive 99/92 CE.
- Les Décrets 1553 et 1554.
- L'arrêté du 19/12/88.
- Les obligations depuis le 30/06/2003.

L'évaluation des risques d'explosion et les mesures d'un plan :

- Les procédures et mesures d'organisation du travail en zones ATEX à mettre au plan d'action.
- Le Plan de Prévention.
- Les autorisations de travail.
- Les permis de feu.

➤ **Méthodes et supports**

- Progression pédagogique par objectif
- Méthode participative
- Support vidéo projection
- Mises en situation sur chantier-école et plan d'intervention

FORMATION | FICHE PROGRAMME

GIES niveau 1 - sites chimiques et industriels

1 jour - 7 heures - Ref. PRB501 - Formacode : 11567

OBJECTIFS

- Connaître les risques liés aux travaux sur sites industriels et l'environnement des installations
- Intégrer les risques liés aux travaux ainsi que les règles de prévention et protection
- Savoir réagir en situation dégradée

PUBLIC CONCERNÉ

- Toutes personnes d'Entreprises Extérieures intervenant dans des Entreprises Utilisatrices exigeant le GIES en Régions Languedoc-Roussillon, PACA, Corse

PRÉREQUIS

- Aucun

PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert labellisé GIES/GIPHISE assurant au quotidien des missions de conseil en prévention des risques auprès des entreprises qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations
- Exposés
- Retours d'expériences
- Moyens audiovisuels

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS

- QCM

DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À L'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Certificat conforme GIES 1, validité 3 ans

RECYCLAGE

- 3 ans

NOMBRE DE STAGIAIRES PAR SESSION

- Maximum : 14

PROGRAMME

Présentation du stage

- Contexte du GIES
- Accidents et maladies professionnelles

Accès et circulation

- Conditions d'accès
- Circulation sur site
- Signalisation et balisage
- Interdictions sur les chantiers

Avant de commencer les travaux

- Coactivité, plan de prévention et documents de travail (autorisation de travail, consignation, permis spécifiques...)
- Habilitations diverses
- Rôle du GIES 1 et du GIES 2
- Travaux interdits aux personnels temporaires
- Risques liés aux agents chimiques dangereux et moyens de prévention/protection

Risques liés à l'exécution des travaux

- Travaux en hauteur et utilisation des échafaudages
- Dépose de caillebotis, ouverture de planchers
- Travaux juxtaposés
- Espaces confinés
- Manutentions
- Travaux par points chauds
- Électricité
- Haute pression et le pompage
- Travaux de fouille
- Risques particuliers

Protection de l'environnement

- Ordre, propreté et gestion des déchets

Incident, accident et alerte

- Conduite à tenir
- Obligation de sécurité et responsabilité

Sauveteur Secouriste du Travail

2 jours soit 14 heures

➤ Personnel concerné

Un membre du personnel pour donner les 1er secours en cas d'urgence dans :

- Chaque atelier où sont accomplis des travaux dangereux,
- Chaque chantier employant 20 travailleurs au moins

➤ Prérequis

- Bonne maîtrise de la langue française, lu, écrit, parlé

➤ Objectifs opérationnels

Permettre aux stagiaires d'acquérir les compétences nécessaires pour intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention, de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail.

➤ Programme

- Accueil
- Les accidents du travail
- Le Sauveteur Secouriste du Travail
- La prévention
- Les signaux d'alertes aux populations
- Le danger et l'accident
- Le sur accident
- L'examen de la victime et de son environnement
- L'alerte des secours
- Les saignements
- Les étouffements
- Les brûlures
- Les traumatismes et plaies
- La position latérale de sécurité
- La réanimation cardio-pulmonaire

➤ Méthodes et supports

- Méthode participative basée sur l'expérience des participants
- Exposés illustrés
- Etudes de cas et mises en situation pratiques
- Salle de formation équipée
- Support de formation remis à chaque stagiaire
- Mannequins, DAE de formation, matériels pour cas concrets, fausses plaies, plan d'intervention

PROGRAMME DE FORMATION

Prévention des risques mécaniques M0 M1

1 Jour soit 7 heures

Personnel concerné

Tout professionnel chargé d'effectuer des interventions d'ordre mécanique ou au voisinage d'ouvrages mécaniques et thermodynamiques.

Prérequis

- Maîtrise de la langue d'enseignement : Français lu, écrit, parlé
- Connaissance de base en mécanique ou bonne expérience pratique professionnelle

Objectifs opérationnels

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'opérer en sécurité dans les locaux réservés aux mécaniciens ou au voisinage d'ouvrages mécaniques et thermodynamiques hors énergie.

Programme

- Accueil des stagiaires, présentation des objectifs de l'action et des participants
- Rôle et responsabilités de l'intervenant
- Le recueil de prescriptions
- Habilitations et autorisations
- Rôle et responsabilité des différents intervenants dans une opération de maintenance pour chaque risque suivant : Le bruit, l'amiante, le risque radiologique, la manutention mécanique et manuelle, l'incendie et les zones ATEX, les produits CMR, la circulation sur les sites, les chutes de hauteur et de plain-pied :
 - la réglementation
 - la symbolisation
 - les conséquences sur l'homme
 - les moyens de protection individuels et collectifs
- QCM de contrôle des connaissances et synthèse

Méthodes et supports

- Progression pédagogique par objectifs
- Méthode interactive s'appuyant sur des expériences vécues
- Salle de formation équipée
- Support de formation remis à chaque stagiaire

VI – MODALITES ET ORGANISATION

Intitulé : Calorifugeur - Formations « Prévention sécurité »

Effectif : Groupe de 6 personnes maximum

Nombre d'heures de la formation : 273 Heures, soit 39 jours

Lieux de la Formation :

- Formation métier : CCI – SAINTE TULLE
- Formations « prévention sécurité » : APAVE – SAINTE TULLE
- Formations Monteur d'échafaudage et comportements gagnants : CHATEAU ARNOUX ST AUBAN

Date : du 05 mars au 29 avril 2026

Tarifcation* : (validité 6 mois)

- Forfait journalier 1525 € HT pour un groupe de 6 personnes maximum

*Cette tarification comprend :

- ✓ Mise en place du PROCESS DCP Industrie
- ✓ Suivi administratif de l'action en temps réel
- ✓ Certificats de stage
- ✓ Attestations de stage
- ✓ 1 attestation de capacité via la convention collective de la métallurgie
- ✓ Différentes habilitations
- ✓ 1 support de cours par thème par stagiaire

Vos contacts DCP Industrie :

Responsable Projet : Mickaël PENAULT **Assistante Formation :** Sylvie MAURIER

Accord Client :

Date :

Lieu :

Signature (précédée de la mention « Bon pour accord ») :