

FICHE PROGRAMME

Intervention sur les Assemblages Boulonnés

Conformément aux exigences de management des compétences des entreprises prestataires sur le thème des Assemblages Boulonnés du Référentiel de compétences EDF D4008.10.11.16/0392 indice 2.

Présentiel - Synchrone

Les + métier

Les stagiaires doivent être équipés de leurs EPI pour la réalisation de la partie pratique (casque, chaussures de sécurité, veste, lunettes de sécurité). Cette formation initiale a une durée de validité de 4 ans maximum. Note : conformément au courrier d'EDF D455023003822 du 28/06/2023, l'habilitation spécifique Assemblages Boulonnés est du ressort de l'employeur. Il est également à noter que le recyclage est annuel si l'intervenant a interrompu son activité dans le domaine des assemblages boulonnés pendant plus de 6 mois (en cohérence avec la certification NF EN 1591).



Public Visé

Technicien de maintenance, mécanicien, chaudronnier.



Pré Requis

- Savoir lire, écrire et comprendre la langue d'enseignement.
- Avoir des connaissances en mécanique, ou avoir réalisé des opérations de serrage sur des brides.
- Savoir lire un plan isométrique.

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES THEORIQUES :

Citer les différents types de liaisons boulonnées.
Distinguer les différents types de filetage.
Identifier les différentes classes de qualité de boulonnerie.
Identifier le sens de montage de la boulonnerie.
Définir les éléments à lubrifier sur un assemblage boulonné.
Citer les différents systèmes de freinage.
Citer les différentes catégories de graisses et lubrifiants et leurs différentes applications.
Identifier les différents types de brides, les éléments constitutifs d'une bride, ainsi que les défauts sur une portée de joint.
Identifier les différents types de joints, de montages.
Distinguer les écarts sur un joint neuf.
Citer les définitions d'amont / aval, sens de circulation du fluide.
Citer et utiliser les différentes méthodes de serrage en rotation.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES PRATIQUES :

Manipuler un joint et préserver ses caractéristiques.
Confectionner un joint à partir d'une feuille.
Réaliser un démontage et remontage de jonction par assemblage boulonné.
Réaliser un nettoyage et un toilettage de portée de joint.
Brider et débrider une tuyauterie pour intervenir sur un assemblage boulonné.
Réaliser les gestes de graissage.
Démonter et remonter un assemblage freine.
Repérer les organes principaux d'une tuyauterie et les situer sur un schéma mécanique afin de déterminer le sens de circulation du fluide.
Utiliser les différents jeux de cales et un appareil de mesure de précision.
Appliquer des conversions entre différentes unités.
Régler et utiliser une clé dynamométrique.
Déterminer la clé dynamométrique à utiliser en fonction de l'assemblage.

SOCOTEC FORMATION NUCLEAIRE - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) : 32591010659

www.socotec-formation.fr

FICHE PROGRAMME

Parcours pédagogique

- Introduction
- Constitution d'un assemblage boulonné
- Rappels
- Les brides
- Les joints
- La boulonnerie
- La métrologie
- Le serrage
- Les règles à appliquer sur un assemblage boulonné lors d'une intervention
- Mise en application en atelier sur bride
- Evaluation pratique
- Evaluation théorique
- Synthèse

Méthodes pédagogiques

OUTILS ET MOYENS

Moyens pédagogiques

Théorie en salle, applications pratiques sur banc d'essais en atelier.

Moyens techniques

PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard.

Maquette technique et outil pédagogique de serrage de brides.

Moyens humains

Formateur qualifié.

Qualification Intervenant-e-s

Formateur qualifié.



Méthodes et modalités d'évaluation

Validation des Acquis Théoriques et Validation des Acquis en Situation.



Durée

32.00 Heures

4

Jours

Effectif

De 1 à 8 Personnes