

Symbolisation / Designation: ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s10 PA bs
Référence DMOS / WPS N° 111 BS Tôle
Nom du soudeur / Welder's name BOUCHETA Auran
Identification CNI
Repère / Mark BAAN
Date et lieu de naissance / Date and place of birth : 14/09/1992 / SETE
Employeur / Employer IP 76 INTERIM & PLACEMENT INTERIM QUALITE
Code/Norme de qualification / Code / testing standard NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Certificat N° / Certificate N°
QPAP-FR-26-07691-V1



Photographie
Photograph
Non fournie
Not provided

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW ☒ Oui / Yes ☐ Non / No
Supplementary test piece for FW qualification Ep./th. = ☒ 10mm ou ☐
Connaissances professionnelles / Job knowledge ☐ Acceptées / Acceptable ☒ Non vérifié
Not tested

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Variables		Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
		Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / Welding process	A	111		111
	B			Sans objet
. Mode de transfert / Transfer mode	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		Tôle (P)		P - T
. Type de soudure / Joint type		BW		BW - FW
. Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1		Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	N°1	FM1		FM1 - FM2
	N°2			Sans objet
. Produits consommables de soudage / désignat. Filler material designation	A	B - Enrobage ou fourrage basique		A - RA - RB - RC - RR - R - B - 03 - 13 - 14 - 19 - 20 - 24 - 27 - 15 - 16 - 18 - 28 - 45 - 48
	B			Sans objet
. Gaz de protection / Shielding gas	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A			
	B			
. Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC+		Sans objet
	B			Sans objet
. Epaisseur du matériau / Material thk		10		FW : t ≥ 3
. Epaisseur déposée (mm) / Deposited thicknessDeposited thickness (mm)	A	10		BW : 3 à 20
	B			Sans objet
. Diamètre extérieur du tube(mm) / Outside pipe diameter				Sans objet
. Position de soudage / Welding position	A	PA		PA - PB avec D ≥ 500 fixe et D ≥ 75 en rotation PA - PB
	B			Sans objet
. Détails concernant le soudage / Weld details	A	bs		BW : ss,mb/bs - FW : sl/ml
	B			Sans objet
. Multicouche / Monocouche Multi-layer / Single layer	A	ml		Sans objet
	B			Sans objet

Date du soudage / Welding date : 26/06/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / Examining body : Apave
Agence de / Office location: MONTPELLIER Saint-Aunès
Nom de l'inspecteur / Inspector's name : Odin FLEURANT

Qualification émise et approuvée par Apave le 15-07-2026

Visa / Signature :



Coordonnées de votre agence / Address of your local APAVE office

310 Rue de la Sarriette 34130 Saint-Aunès - France

Objet de la révision : PV Initial

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS <i>TYPE OF QUALIFICATION TESTS</i>	Effectué et accepté <i>Performed & accepted</i>	Non vérifié <i>Not tested</i>
Visuel / <i>Visual</i>	☒	☐
Radiographie / <i>Radiography</i>	☒	☐
Texture / <i>Fracture</i>	☐	☒
Pliage / <i>Bend</i>	☐	☒
Traction avec entaille Notch tensiletest	☐	☒
Macroscopie / <i>Macro exam</i>	☐	☒
Ultrasons / <i>US. testing</i>	☐	☒

Assemblage d'angle supplémentaire <i>Supplementary fillet weld</i>	Effectué et accepté <i>Performed & accepted</i>	Non vérifié <i>Not tested</i>
Visuel / <i>Visual</i>	☒	☐
Texture / <i>Fracture</i>	☒	☐
Macroscopie / <i>Macro exam</i>	☐	☒

Méthode choisie pour la prolongation / Chosen method for the extension

☒ § 9.3 a) Nouvelle QS tous les 3 ans	Valable jusqu'au <i>Valid until</i> 25-06-2029	☐ § 9.3 b) Prolongation tous les 2 ans	Valable jusqu'au <i>Valid until</i>	§ 9.3 c) EN ISO 3834-2 ou 3	☐
--	--	--	--	--------------------------------	--------------------------

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)
Confirmation of validity by employer for the following 6 months (§ 9)

[illegible]

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years (§ 9.3b)

[illegible]