

Niveau 1 France Chimie labellisé ANFAS

Formation à la sécurité des salariés des entreprises extérieures

1 jour - 7 heures - Ref. PRB201 - Formacode : 11567

OBJECTIFS

- Connaître les risques et les mesures de prévention associées, y compris en situation de coactivité et d'interférence
- Comprendre l'importance du respect des règles lors de l'intervention sur site industriel
- Savoir réagir en cas de situation dégradée, s'arrêter et vérifier en cas de doute
- Être acteur de la prévention par une attitude interrogative et proactive et une vigilance partagée

PUBLIC CONCERNÉ

- Personnel opérationnel intervenant sur site industriel encadré par un personnel Niveau 2, en stage initial ou recyclage

PRÉREQUIS

- Comprendre et se faire comprendre en langue française parlée, seul ou aidé par un traducteur

NOMBRE DE STAGIAIRES PAR SESSION

- Maximum : 12

PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert labellisé par ANFAS régionale assurant également des missions en prévention des risques auprès des entreprises, qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

MODALITÉ PÉDAGOGIQUE

- Présentiel

MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES

- Exposés, exercices
- Présentation de documents opérationnels et d'EPI spécifiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS

- QCM avec note $\geq 16/20$ pour validation

DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À VALIDATION DES ACQUIS

- Certificat de stage conforme au référentiel DT40
- Validité : 3 ans

RECYCLAGE

- 3 ans

PROGRAMME

Tour de table - Introduction

Contexte et enjeux de la sécurité

- Notions de danger, de risque, de prévention et protection
- Présentation des risques de coactivité et d'interférence intégrés dans le Plan de Prévention et lien avec les risques métiers du Document Unique
- Accident du travail et maladie professionnelle
- Conséquences humaines, matérielles et économiques d'un accident du travail ou d'une maladie professionnelle
- Rôle et responsabilité de chacun dans la prévention et le maintien de bonnes conditions de sécurité et santé au travail

Risques pour la santé et la sécurité et moyens de prévention/protection

- Circulation et accès aux sites y compris règles de sûreté
- Risque chimique
- Amiante, plomb
- Incendie/Explosion (y compris présentation ATEX)
- Électricité
- Risque machines
- Risque thermique (travaux à proximité de point chaud/froid)
- Bruit - Vibrations
- Travaux en hauteur
- Manutention mécanique/Levage
- Manutention manuelle, gestes et postures, prévention des TMS
- Travaux en espaces confinés

- Risques liés à l'environnement de travail azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc.)
- Risques et conséquences potentielles des interventions à proximité ou sur des équipements de sécurité des procédés de type MMR ou MMRI : savoir les identifier et n'intervenir que si habilité
- Risques particuliers : -Travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations - Pression et nettoyage haute pression - Rayonnements ionisants et non ionisants – Sablage - Risque biologique et légionnelles - Travaux à proximité de *voies ferrées* - Risque de noyade

Organisation de la prévention lors des interventions

- Consignes générales de prévention
- Modes opératoires
- Plan de prévention
- Autorisations de travail et différents permis
- Consignation et déconsignation

Rôle et responsabilités du N1

- 1ère règle d'or : "Pas d'autorisation = pas de mise au travail"
- 2ème règle d'or : "Je vois = j'alerte et j'ose dire STOP"

Conclusion

- Rappel des règles d'or
- L'importance de la culture sécurité

Évaluation des connaissances

- QCM dont certaines questions sont éliminatoires

LE APAVE

- + Reconnaissance sur toutes les régions France Chimie, GIES, GSI et ANFAS avec équivalence
- + Formation régulièrement programmée sur l'ensemble du territoire
- + Possibilité de formation de vos salariés en langue étrangère