

FORMATION E-LEARNING PREVENTION DU RISQUE ATEX



RÉFÉRENCE: EL-SST017 - V2026

PREVENTION DU RISQUE ATEX

E-LEARNING



Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

Public et prérequis :

Formation ouverte à tous publics.

Compréhension de la langue française.

Durée de la formation estimée :

3 heures

Accès individuel valable 1 mois.

Matériel nécessaire :

Ordinateur PC MAC, tablette, Android.

Avoir une connexion internet.

Accessibilité :

Formation en ligne accessible au PMR.

Audiodescription et sous titrage non disponible

Assistance technique :

Par mail à :

Support-elearning@groupe-acn.fr

Par téléphone au :

01.85.76.70.06

Evaluation :

Questionnaire de validation et exercices

Supports multimédias : images, vidéos, animations, audio, sites web...

Supports pédagogiques :

Accès au cours en ligne.

Livret de fin de formation.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Énumérer les 6 conditions de l'hexagone de l'explosion sans erreur.
- Identifier la signification des panneaux "Ex" et des différentes zones (0/20, 1/21, 2/22).
- Différencier les types de combustibles (gaz, vapeurs, poussières) et leurs sources d'inflammation.
- Interpréter un marquage d'appareil pour vérifier son adéquation avec une zone donnée.
- Appliquer les consignes d'une autorisation de travail lors d'une simulation d'intervention.
- Déceler une situation dangereuse ou une dégradation de matériel dans son environnement.

PROGRAMME

1. Socle commun prévention / réglementation :

- Sinistralité.
- Réglementation, DUERP, RPP et DRPCE.
- Principes généraux de prévention.

2. Fondamentaux de l'ATEX :

- Définition et mécanismes.
- Du triangle du feu à l'hexagone de l'explosion.
- Analyse détaillée des 6 conditions critiques.

3. Zonage et signalisation :

- Principes du classement en zones.
- Typologie des zones Gaz (0/1/2) et Poussières (20/21/22).
- Signalétique réglementaire ATEX.

4. Risques et substances :

- Identification des combustibles.
- Propriétés d'explosivité (point éclair, L.I.E. / L.S.E).
- Inventaire des sources d'inflammation.

5. Matériel et marquage :

- Structure du marquage CE ATEX.
- Adéquation catégorie de matériel / zone.
- Lecture de plaque signalétique.

6. Procédures d'intervention :

- Le système d'autorisation de travail (permis de feu).
- Analyse de risque avant intervention.
- Mesures de sécurité opérationnelles (explosimétrie).

7. Prévention au quotidien :

- Comportements et interdictions.
- Vigilance sur le matériel.
- Maintenance et hygiène industrielle.



Rigueur **COHÉSION DÉTERMINATION** RESPECT AMBITION **FIERTÉ**

SANTÉ ET SECURITE AU TRAVAIL